www.fsh-welding.ca

Soudotec

FC 8220G CC+

ACIER ALLIÉ

DESCRIPTION

Fil fourré basique moyennement allié **avec gaz et avec laitier,** à **très haute résistance** pour le soudage des aciers à moyenne teneur de carbone, des aciers faiblement alliés, des aciers à grains fins à haute limite élastique et des aciers sensibles à la fissuration en générale.

CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente soudabilité en toutes positions**
- Dépôt très résistant à la fissuration
- Excellente caractéristiques mécaniques
- Dépôt de très haute qualité se coupant au chalumeau
- Arc stable et peu de projections
- Excellente qualité radiographique

APPLICATIONS

Acier type Jalloy ,4130, 4140, 4340, T1, HY-90, SPS 245, CHT 360, SS-100, 400, 500, Scandia 100-200-300-400 Brinell, acier Corten et Hardox, etc. Tuyaux, plaques, pièces d'équipement lourd, équipement de construction et l'équipement minier tel que lames, godets, bras télescopiques, grues, flèches de grues et pelles. Idéale aussi pour les châssis de camions et d'autobus, etc.

MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP ou Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Enlever le laitier entre chaque passe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture :	772 MPa (112 000 lb/po^2)
Limite élastique :	618 MPa (90 000 lb/po^2)
Allongement :	23 %
Résilience (Charpy V) :	75 J à -32°C

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz :	75 % Ar + 25 % CO_2 ou	100 % CO_2
Diamètre :	.045'' (1.2 mm)	1/16'' (1.6 mm)
Ampérage :	150 - 325 A	150 - 400 A
Voltage :	22 - 30 V	22 - 26 V
L.T. (stick-out) :	1/2'' - 5/8''	1/2'' - 3/4''
Débit gaz (p.c.h)	40 - 50	40 - 50
Emballage :	Bobine de 4.5 kg et 11.4 kg	

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Soudotec 220**

Rév. : 13_06

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
Membre de / Member of FSH WELDING GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl),Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339